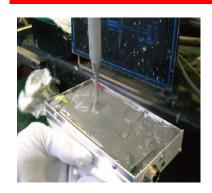


# TIG®680-15AB系列高导热双组份有机硅灌封胶规格书



TIG®680-15AB 是一种双组份、高导热性、可室温固化、较长工作时间、有防火性能的有机硅灌封胶。它特别适用于电容器,小型电子器材的灌封。它的柔性、弹性特征使其能够为所包覆的材料提供缓冲。较低的粘度使得导热灌封胶更充分地覆盖器件表面,大大提高热量从发热器件或整个PCB传导到金属外壳或扩散板上的效率,从而能提高电子组件的效率和使用寿命。

## 特性

》良好的导热率: 1.5 W/mK

》良好的绝缘性能

》良好的弹性

》较低的收缩率

》较低的粘度, 易于气体排放

》良好的耐溶剂、防水性能

》较长的可操作时间

》优良的耐高低温性能

》固化过程无异味释放

### 应用

- 》电源、连接器、传感器、工业控制、 变压器、线圈、放大器、高压包、继 电器、大电流接线盒等
- 》 散热片装配、热传感器灌封、导热 产品灌封
- 》电芯与冷管之间的热传导
- 》LED及电源驱动灌封

| TIG <sup>®</sup> 680-15AB系列特性表<br>未固化材料特性 |                      |            |
|---|----------------------|------------|
|   |                      |            |
| A组分颜色                                     | 白色                   | 目视         |
| B组分颜色                                     | 灰色                   | 目视         |
| A组分粘度(mPa·s)                              | 5000±1000            | GB/T 10247 |
| B组分粘度(mPa·s)                              | 5000±1000            | GB/T 10247 |
| 混合比例                                      | 1:1                  | 兆科测试       |
| 保存期限                                      | 6个月(未开封)             | 兆科测试       |
| 固化条件                                      |                      |            |
| 操作时间25℃                                   | 30~45分钟              | 兆科测试       |
| 固化时间70℃                                   | 20~30分钟              | 兆科测试       |
| 固化后材料性能                                   |                      |            |
| 颜色  | 灰色                   | 目视         |
| 硬度 (Shore A)                              | 45±5                 | ASTM D2240 |
| 密度 (g/cc)                                 | 2.35±0.1             | ASTM D792  |
| 建议工作温度 (℃)                                | -45~200              | 兆科测试       |
| 阻燃等级                                      | V-0                  | UL 94      |
| 导热率 (W/m·K)                               | 1.5±0.2              | ASTM D5470 |
| 击穿电压(V/mm)                                | ≥8000                | ASTM D149  |
| 介电常数 @1MHz                                | 5.0~7.0              | ASTM D150  |
| 体积电阻率 (Ohm·cm)                            | 1.0×10 <sup>14</sup> | ASTM D257  |

#### 全球方案: 在地服务

中国: +86-769-38801208 台湾: +886-2-2277-1007 加拿大: +001-604-2998559 越南: +84-396852859

Ziitek Technology Ltd(兆科科技有限公司)及其代理商提供的信息被认为是准确和可靠的,产品规格可能因技术改动或优化而调整,恕不另行通知。产品的使用和应用责任由最终用户承担,Ziitek(兆科)本公司不对产品的适用性、可销售性或特定用途作任何保证,亦不承担任何附带或间接损害的责任。Ziitek(兆科)及其标志为公司或关联公司所有。



service@ziitek.com

www.ziitek.com



# TIG®680-15AB系列高导热双组份有机硅灌封胶规格书

### 注意事项:

在使用之前请仔细阅读安全、健康等信息,注意产品标签上或是安全说明书上的说明。

为保证电子封装装配有一个长期的良好的质量表现,待 灌封表面需进行清洗或脱脂处理,去掉表面的灰尘、水份、盐和油脂,以达到最佳灌封效果。

以下物质将会导致胶水无法正常固化! 请务必确认需要填充的区域不受以下物质污染:

- ①含有氮、磷、硫的物质及重金属
- ②胺类 (如环氧树脂中的胺类固化剂)
- ③接触到不饱和碳氢塑料(如PVC中的不饱和双键)
- ④模具上的防锈油以及工人手上的汗液油脂
- ⑤焊点周围的助焊剂

### 储存指南:

- 1、将产品储存在原装未开启的容器中,开封后请尽快 使用完;
- 2、储存在阴凉干燥的地方,可以确保应有的保存期。

## 安全/卫生:

操作这些产品时要有良好的卫生与安全措施。工作时应 佩戴眼镜,穿戴可抗化学物的衣服,以避免直接接触。 可咨询产品安全说明书上有关工程控制、个人防护设备 和第一处理措施等。

## 应用指南: 1、混合

在运输或贮藏过程中产品会出现正常沉淀现象,因此在使用之前 应充分地搅拌。

准确地秤量A和B的重量,按所推荐的配比混合到清洁的容器中。 秤量的器材需要有一定的精确度。

胶料混合后用搅拌工具在容器中搅拌2~3分钟,注意充分刮除容器的底部以及四周的胶料以确保胶料混合均匀。如有可能用高速搅拌机搅拌2~3分钟,但应避免高速搅拌产生热量而影响到胶料的工作时间。

建议在低于25℃的环境下进行混合和搅拌,并且搅拌过程保持 胶料温度低于30℃,因为温度过高会导致混合后胶料的可操作 时间缩短。

## 2、抽真空

为尽可能地排除搅拌过程中所产生的气泡,建议在应用前对胶料抽真空,通常需5~6分钟。抽真空时气泡会不断地膨胀顶升至表面,注意不要让胶料溢出容器。

#### 3、应用

尽快将胶料注入模具中,更高要求的应用中可以再次抽真空,使 得胶料更好地封装在线圈或组件的周围。

固化可按所建议的固化程序进行操作,可得到更佳的效果。

## 4 自动化:

TIG®680-15AB系列也可应用于全自动灌封方案的开发。



#### 全球方案: 在地服务

中国: +86-769-38801208 台湾: +886-2-2277-1007 加拿大: +001-604-2998559 越南: +84-396852859

Ziitek Technology Ltd(兆科科技有限公司)及其代理商提供的信息被认为是准确和可靠的,产品规格可能因技术改动或优化而调整,恕不另行通知。产品的使用和应用责任由最终用户承担,Ziitek(兆科)本公司不对产品的适用性、可销售性或特定用途作任何保证,亦不承担任何附带或间接损害的责任。Ziitek(兆科)及其标志为公司或关联公司所有。

